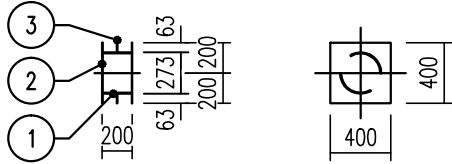
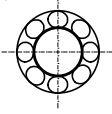
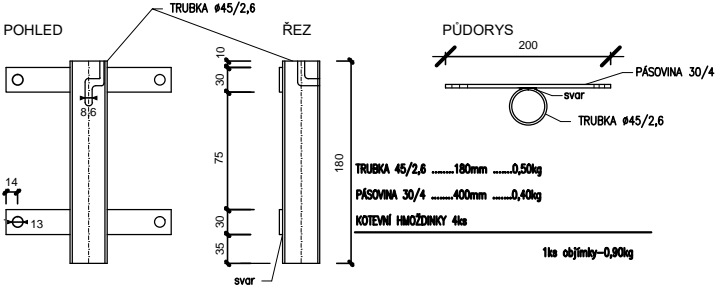
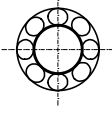


VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7/7	<p>PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150 – PROSTUP P3 – PLOVOUCÍ NEČISTOTY Z DN</p>  <p>1-TRUBKA 273x7-OCEL S235, DL. 0,192m, HMOTNOST 45,9kg/m 8,85kg 2-PL. 400x400x4-NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 10,25kg 3-PL. 400x400x5-OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 6,40kg CELKEM 25,50kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 26,80kg</p>	1	26,80	-	<p>OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.</p> <p>ozn. 2 – ČELNÍ DESKA PLNÁ, OTVOR V DESCE VYPÁLIT AŽ PŘI MONTÁŽI POTRUBÍ.</p>
7/8	<p>PROSTUP PRO POTRUBÍ VZDUCHU – OCEL DN32 – PROSTUP P4 JÁDROVÝ VRT PRO DN32 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN32-VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p> 	1	-	-	-
7/9	<p>ŠACHTOVÁ STUPADLA SA - P = 152 - OCEL S POLYETHYLENOVÝM POVLAKEM - OSADIT PO 300MM</p>	7	-	-	-
7/10	<p>ŠACHTOVÝ POKLOP VODOTĚSNÝ PRO OTVOR 600x900mm S RÁMEM MATERIÁL: PL3, NEREZ 17240 POKLOP SE ZATEPLENÍM A MADLEM, UZAMKYATELNÝ</p>	1	28,00	28,00	PO OBVODU RÁMU UMÍSTĚN VODOUROZPÍNÁVÝ PÁSEK
7/11	<p>OBJÍMKA PRO VSTUPNÍ MADLO</p>  <p>1 0,90 0,90</p>	1	0,90	0,90	PROVEDENÍ NEREZ
7/12	<p>PROSTUP PRO CHRÁNIČKU ELEKTRO-PLAST DN50-PROSTUP P5 JÁDROVÝ VRT PRO DN50 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN50-VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ</p> 	2	-	-	-

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.